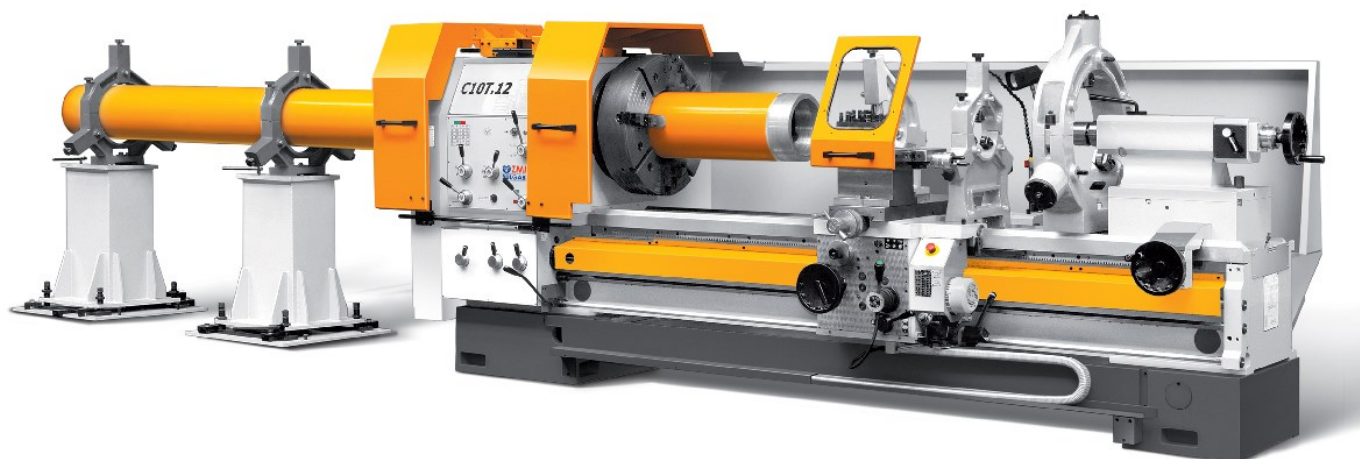


Tokarki uniwersalne

Tokarka C10T.10 / C10T.12 / C10T.14



	Dane techniczne	Jednostka	C10T.10	C10T.12	C10T.14
Zakres Wielkości	Wysokość kłków	mm	400		510
	Średnica toczenia	mm	800		1020
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	560		780
	Średnica toczenia bez mostka	mm	990		-
	Szerokość łóża	mm	560		
	Rozstaw kłków	mm	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
Wrzeciono	Końcówka wrzeciona DIN 55026-ANSI B5.9	Nr	A20- A2.20		A2.20
	Przelot wrzeciona	mm	260	315	358
	Stożek wrzeciona	Metryka	318		
Wrzeciennik	Liczba prędkości obrotowych		12		
	Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	obr/ min	8-400/ 10-480		6,3-315
	Moc głównego silnika	kW	11 (15)		18,5
Posuwy	Liczba posuwów		152		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039-15		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,02-7,5		
Gwinty	Liczba gwintów		76		64
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5- 150		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60.-1/5		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125- 37,5		
	Zakres gwintów DP	DP	410		240-4/5
Wózek - Suport Poprzeczny	Przesuw sań poprzecznych	mm	410		510
	Przesuw sań górnych/ suport narzędziowy	mm	150		280
Konik	Średnica tulei wysuwnej	mm	105		
	Stożek tulei	Morse'a	Nr 6		
	Wysuw tulei	mm	225		
Waga	Dla 2000 mm	kg	6000	6100	-

Tokarki uniwersalne

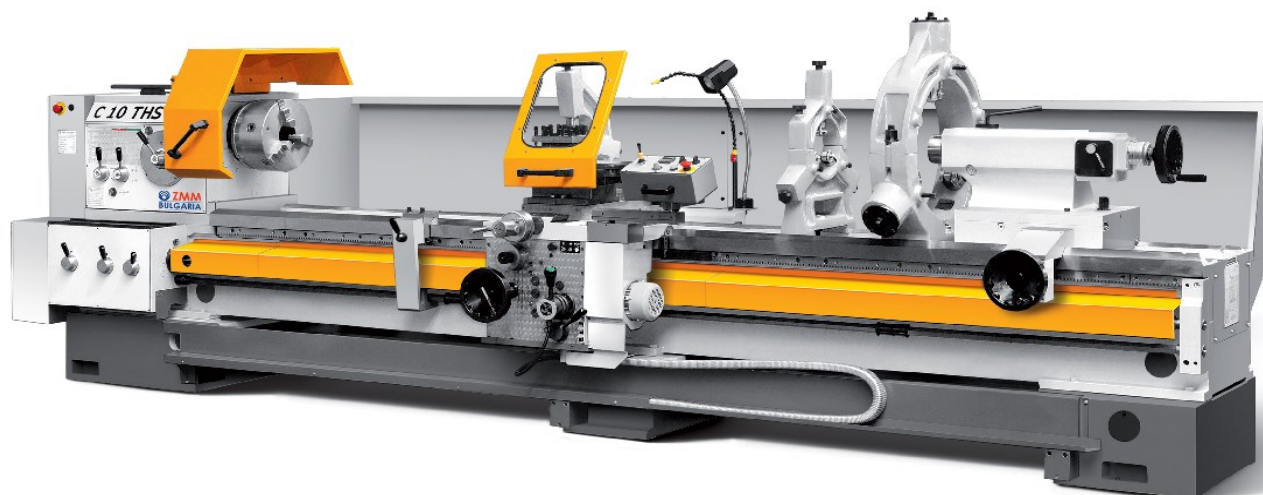
Tokarka C10T / C10TM / C10TH



Dane techniczne		Jednostka	C10T	C10TM	C10TH
Zakres Wielkości	Wysokość kłów	mm	330	380	430
	Średnica toczenia	mm	660	760	860
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	420	520	620
	Średnica toczenia bez mostka- tylko 1000 mm	mm	850	950	1050
	Szerokość łoża	mm	560		
	Rozstaw kłów	mm	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
Wrzeciono	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11		
	Przelot wrzeciona	mm	103	132	
	Stożek wrzeciona	Morse'a	120	140	
Wrzeciennik	Liczba predkości obrotowych		15	17	
	Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	obr/ min	9-1320	7,5-1015	
	Moc głównego silnika	kW	11	15	
Posuwy	Liczba posuwów		150		
	Skok posuwu wzdłużego	mm/obr	0,039-18		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,02-9		
Gwinty	Liczba gwintów		76		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5- 180		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60.-1/6		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125- 45		
	Zakres gwintów DP	DP	240- 2/3		
Wózek - Suport Poprzeczny	Przesuw sań poprzecznych	mm	410		435
	Przesuw sań górnych/ suport narzędziowy	mm	150		
Konik	Średnica tulei wysuwnej	mm	105		
	Stożek tulei	Morse'a	Nr 6		
	Wysuw tulei	mm	225		
Waga	Dla 2000 mm	kg	4170	4470	4670

Tokarki uniwersalne z bezstopniową prędkością wrzeciona

C10TS / C10TMS / C10THS



Dane techniczne		Jednostka	C10TS	C10TMS	C10THS
Zakres Wielkości	Wysokość kłków	mm	330	380	430
	Średnica toczenia	mm	660	760	860
	Średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	mm	420	520	620
	Średnica toczenia bez mostka tylko 1000 mm	mm	850	950	1050
	Szerokość łoża	mm	560		
	Rozstaw kłków	mm	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000;		
Wrzeciono	Końcówka wrzeciona DIN 55027	Nr	11		
	Przelot wrzeciona	mm	103	132	
	Stożek wrzeciona	Morse'a	120	140	
Wrzeciennik	Liczba prędkości obrotowych		Bezstopniowa regulacja w 3 zakresach		
	Bezstopniowe zmienne zakresy prędkości obrotowych wrzeciona	obr/ min	9-55; 37-220; 220-1320;	7-42; 28-170; 165-1015;	
	Moc głównego silnika	kW	15		
Posuwy	Liczba posuwów		150		
	Skok posuwu wzdłużnego	mm/obr	0,039-18		
	Skok posuwu poprzecznego	mm/obr	0,02-9		
Gwinty	Liczba gwintów		76		
	Zakres gwintów metrycznych	mm	0,5-180		
	Zakres gwintów calowych	Tpi	60.-1/6		
	Zakres gwintów modułowych	Moduł	0,125- 45		
	Zakres gwintów DP	DP	240- 2/3		
Wózek - Suport Poprzeczny	Przesuw sań poprzecznych	mm	410		435
	Przesuw sań górnych/ suport narzędziowy	mm	150		
Konik	Średnica tulei wysuwnej	mm	105		
	Stożek tulei	Morse'a	Nr 6		
	Wysuw tulei	mm	225		
Waga	Dla 2000 mm	kg	4170	4470	4650